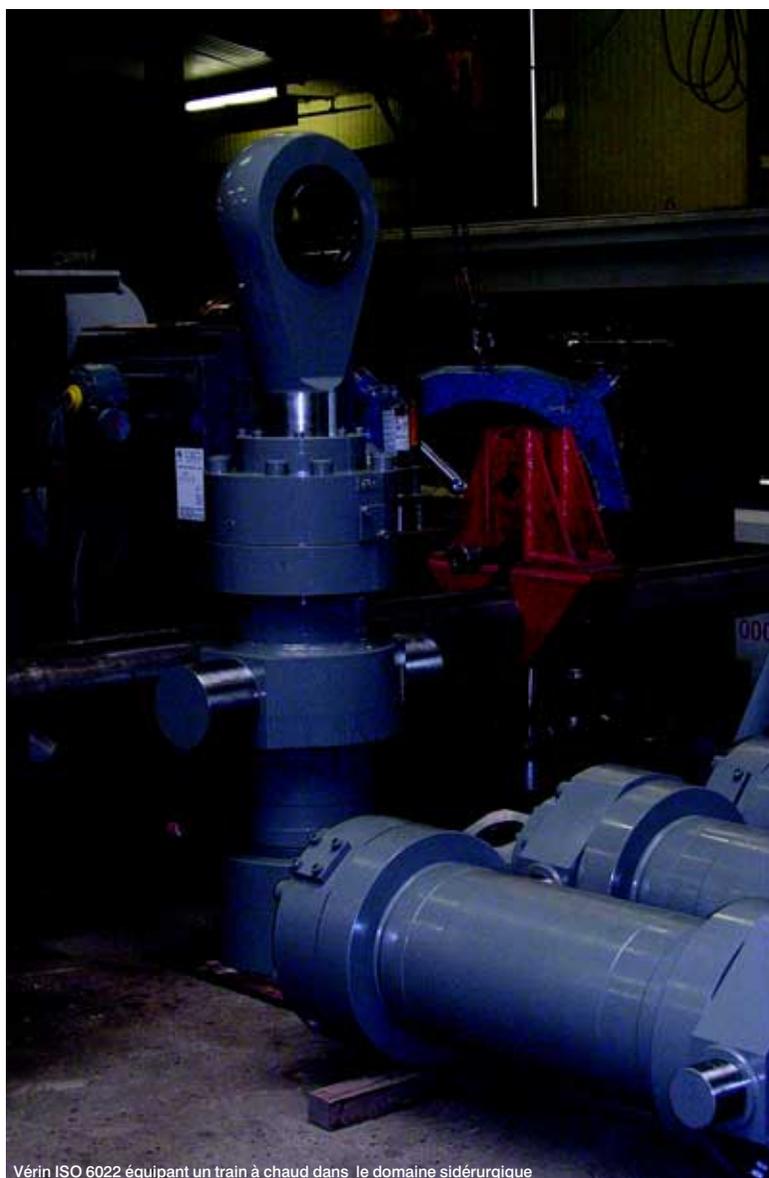


Régnier améliore la gamme ISO 6022

Gain de temps en usinage, facilité de fabrication, légèreté... La nouvelle gamme de vérins ISO 6022 que vient de lancer la société Régnier s'adapte aux besoins actuels des constructeurs tout en gardant les spécificités techniques qui ont fait sa réputation. L'entreprise picarde demeure ainsi fidèle à sa stratégie : des produits de qualité alliés à un service pointu. Et cela, en prenant soin de préserver la rentabilité de ses prestations afin de dégager les moyens nécessaires aux investissements, gage de la pérennité de ses activités.



Vérin ISO 6022 équipant un train à chaud dans le domaine sidérurgique

► La nouvelle gamme de vérins ISO 6022 Tech'R fait l'objet d'un lancement officiel sur le marché dès ce mois de septembre 2005. Les prototypes qui « tournent » déjà chez plusieurs clients de la société Régnier ont permis de valider le concept et encouragé ce spécialiste du vérin hydraulique à poursuivre l'aventure que représente toujours le développement de nouveaux produits. En fait, l'entreprise picarde ne partait pas complètement de zéro puisqu'elle a pris soin de conserver une technologie interne du vérin qui « a fait et continue à faire les beaux jours de la mécanique », selon les propos de son Responsable, Dominique Régnier. A savoir, une étanchéité renforcée avec des bagues à lèvres en chevrons et un guidage en bronze. Le tout permettant « un accroissement de la durée de vie multiplié par six au minimum par rapport aux produits équivalents sur le marché » ! En fait, ce qui a changé, c'est la forme des vérins ainsi que leur poids. Régnier a souhaité se démarquer d'une ancienne série de forme carrée, qui répondait aux besoins exprimés alors par ses clients, notamment dans la sidérurgie, qui souhaitait disposer de

vérins carrés dotés d'une alimentation, de purges et d'un certain nombre d'accessoires.

« Logiques pour l'époque », ces vérins n'en étaient pas moins difficiles, donc onéreux, à fabriquer et présentaient un poids important.

Les besoins évoluant, Régnier a décidé de faire porter ses efforts sur le processus de fabrication d'une part et le poids de ses vérins d'autre part.

GAIN DE POIDS

Ainsi, les vérins de la gamme ISO 6022 Tech'R sont ronds. Cette nouvelle forme, allié aux machines performantes des ateliers de l'entreprise, permet de faire gagner un temps précieux lors des opérations d'usinage.

En outre, le produit bénéficie d'un poids nettement allégé et d'un encombrement extérieur réduit, ces critères étant maintenant souvent mis en avant par les constructeurs.

Pour augmenter la possibilité de choix de ses clients, Régnier a ajouté au standard ISO les alésages 140, 180 et 220 pour des pressions de service de 250/310 bar. « Nous avons toujours privilégié les produits de qualité supérieure, explique Dominique Régnier. D'où la durée de vie ac-

crue des vérins que nous fournissons à nos 350 clients qui appartiennent à des secteurs aussi exigeants que la sidérurgie, l'industrie automobile, les navires ou le nucléaire, par exemple ».

Cette qualité de production s'accompagne d'un service pointu assurant le suivi total du vérin tout au long de sa durée de vie.

C'est ainsi que Régnier a récemment réorganisé ses prestations en ce sens et mis en place la procédure AFRC (Analyse de la Fonction Réduction des Coûts) qui, basée sur la détermination du coût d'usage du produit et sa gestion dans le temps, implique un engagement à long terme du fabricant de vérin avec son client (voir à ce sujet notre numéro de mars 2004).

« Il y a un véritable besoin qui

s'exprime à ce niveau, constate Dominique Régnier, et nos clients sont de plus en plus demandeurs de ce type de services ».

L'accroissement de la qualité ne se traduit pas pour autant par un allongement des délais de livraison, bien au contraire. Conscient des exigences toujours plus forte dans ce domaine, Régnier tient en permanence dans ses stocks l'équivalent de plus de 500 vérins en pièces détachées. « Nous sommes un des rares fabricants à proposer cela à nos clients, se félicite Dominique Régnier. Toutes les pièces sont en stock et, à l'aide des logiciels de calculs par éléments finis dont nous disposons, nous pouvons répondre rapidement à toutes demandes ».

«Le coût d'un vérin est vraiment marginal par rapport à l'investissement représenté par une machine. D'où l'intérêt de faire le choix de la qualité»

Régnier se fait ainsi fort de fabriquer un vérin d'alésage 250 et de 4 mètres de course en deux ou trois jours, chromage intégré ! « Il est exclu que les machines de nos clients s'arrêtent à cause d'un vérin à changer, affirme Dominique Régnier. Le calcul est vite fait : le coût d'un vérin est vraiment marginal par rapport à l'investissement représenté par une machine. D'où l'intérêt de faire le choix de la qualité ».

Et la qualité du produit impliquant la qualité de l'outil de production, Régnier poursuit une politique d'investissement avec une régularité qui lui est permise par la rentabilité de ses activités. Trois nouveaux tours à commande numérique viennent ainsi de renforcer les capacités des ateliers de l'entreprise. ■