

Distribution d'air comprimé

Teseo fête ses vingt ans



Au centre, de face : Gianfranco Guzzoni, fondateur de Teseo

A l'occasion de ses vingt ans, Teseo a souhaité solenniser l'événement en conviant l'ensemble de ses collaborateurs, responsables de filiales et distributeurs à venir découvrir ou re-découvrir ses installations et célébrer comme il se doit le chemin parcouru par l'entreprise depuis son origine. Pari réussi puisque de nombreux invités se sont déplacés d'un peu partout dans le monde pour assister à la manifestation. Une belle reconnaissance pour l'entreprise italienne et la preuve que le concept original sur lequel elle a fondé son développement a porté ses fruits.

« Nous sommes particulièrement fiers de ce que nous avons réalisé au cours de toutes ces dernières années », s'est exclamé Gianfranco Guzzoni à l'occasion du vingtième anniversaire de Teseo.

Et cette fierté, le fondateur de l'entreprise italienne peut légitimement la revendiquer dans la mesure où celle-ci continue à bénéficier des innovations qu'il a développées dès son origine en 1988 et tout au long de son existence.

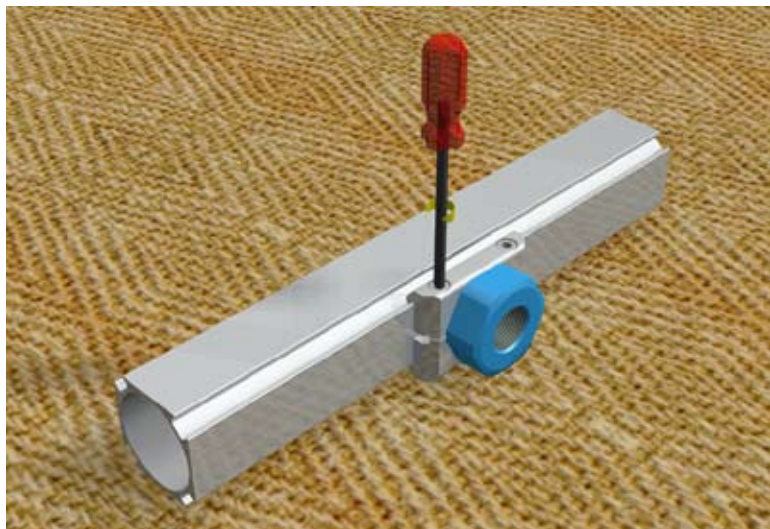
Les nombreux invités ayant répondu présent à la manifestation du 11 octobre dernier ne s'y sont d'ailleurs pas trompés et ont attesté, par leur présence, du bien fondé du concept sur lequel Teseo a pu croître et prospérer.

ESPRIT PIONNIER

Le pari n'était pourtant pas évident au départ. C'est sur la base de l'expérience accumulée dans l'industrie textile où il exerçait à l'époque ainsi que de l'observation fine des besoins de ce secteur en termes d'air comprimé de



Le siège de l'entreprise, à Desenzano del Garda.



Une des nombreuses innovations de Teseo : le système AP (Aluminium Pipe)

qualité que le fondateur de Teseo a décidé de lancer sa propre activité dans ce domaine.

Les innovations se sont alors succédées. A commencer par le système ATS (Air Track Supply), chariot d'alimentation des outils en air et électricité se déplaçant sur un rail en aluminium anodisé tout au long de l'usine ou de l'atelier : une solution rapidement adoptée par l'industrie en général et le secteur textile en particulier pour l'alimentation pneumatique des métiers à tisser. Puis, deux ans plus tard, avec le lancement du produit qui continue à faire le succès de l'entreprise : le HBS (Hollow Bar System), ensemble modulaire de tubes en aluminium assemblés à l'aide de jonctions équipées de joints toriques, dont l'originalité réside dans le système de blocage effectué par un étrier de fixation prenant appui dans les rainures du tube profilé.

« Au début des années 1990, nous avons été les premiers à développer un système modulaire de profils en aluminium pour

la distribution de l'air comprimé, revendique Gianfranco Guzzoni. Et aujourd'hui, ces systèmes sont devenus une référence pour les nombreuses entreprises qui nous ont suivi et ont adhéré à notre modèle ».

Cet « esprit pionnier » mis en avant par les responsables de l'entreprise italienne a porté ses fruits et Teseo propose maintenant une gamme complète permettant de véhiculer tant l'air comprimé que le vide, les gaz et les fluides sous pression les plus divers.

INNOVATION PERMANENTE

Aujourd'hui, les bureaux techniques de Teseo gèrent une cinquantaine de brevets internationaux qui résultent de cette volonté d'innovation permanente. Les produits qui ont suivi témoignent tous de cet état d'esprit, qu'il s'agisse de l'AP (Aluminium Pipe) pour la réalisation de colonnes de descente depuis la ligne principale, de petits réseaux de distribution et de collecteurs de distribution pour les machines et les panneaux de contrôle, ou



Le HBS (Hollow Bar System) est un ensemble modulaire de tubes en aluminium assemblés à l'aide de jonctions équipées de joints toriques

« Les bureaux techniques de Teseo gèrent une cinquantaine de brevets internationaux »

encore de nombreux composants complémentaires tels que le bras tournant SAB ou le banc de travail WBA pour l'alimentation des outils pneumatiques... Sans compter les très nombreux accessoires (brides de sortie ou de fixation, raccords, plaques de fixation, purges, vannes d'arrêt, joints toriques en NBR...) destinés à faciliter la vie des clients de l'entreprise au moment de poser ou de procéder à l'extension de

leur réseau de distribution. Fidèle à cette stratégie, l'entreprise italienne ne compte pas s'arrêter là sur le chemin de l'innovation. C'est ainsi qu'un nouveau système de doubles joints d'étanchéité en

de qualité qui leur permettent de s'affranchir tant des coûts causés par les fuites sur les réseaux que des dépenses liées à la réparation de machines affectées par un air comprimé de mauvaise qualité.



Les distributeurs Teseo sont venus du monde entier pour célébrer les vingt ans de l'entreprise.

NBR 70 viendra bientôt équiper l'ensemble de ses produits. « Elaborés sur la base d'un mélange spécifique, ces joints équiperont tous nos raccords fabriqués sur machines CN. Ils bénéficient d'une forme améliorée et d'une plus grande dimension et ont pour objectif le « zéro fuite » sur les réseaux », explique Eric Saudou, Export Area Manager.

C'est d'ailleurs là un des principaux messages que souhaite délivrer Teseo à ses clients en leur proposant des produits

LE CHOIX DE LA QUALITÉ

Ce qui explique que Teseo traque impitoyablement tout ce qui pourrait aller à l'encontre de cette qualité. Son action commence par une sélection draconienne de ses fournisseurs et un contrôle systématique de leurs produits.

Choisis avec soin dans la région industrielle de Brescia, non loin de son siège, les fournisseurs de Teseo savent qu'ils doivent lui livrer des produits irréprochables. Faute de quoi, tout tube déclaré non-conforme en dimension

DÉVELOPPEMENT INTERNATIONAL

Teseo réalisera un chiffre d'affaires d'environ 10 millions d'euros en 2008.

L'entreprise italienne, qui emploie 35 personnes, s'est installée il y a cinq ans au sein de locaux de 5.000 m² situés dans la région industrielle de Brescia, où sont implantés les services commerciaux et techniques ainsi qu'un stock important. La valeur totale des stocks Teseo dans le monde atteint les 2 millions d'euros.

Au total, la quantité de tubes vendus dépasse les 500 Km par an ! Quelque 180 dessins d'installations complètes sont réalisés chaque année.

Le succès rencontré par les réseaux de distribution d'air et de fluides divers sous pression qu'elle propose a largement dépassé les frontières de l'Italie puisque quelque 60% de son activité sont réalisés sur les marchés étrangers.

Quatre filiales ont ainsi été créées successivement en Europe – en Espagne, aux Pays-Bas, en Grande-Bretagne et, tout récemment, en Allemagne – dont les représentants ont côtoyé les nombreux distributeurs venus des quatre coins de la planète lors de la célébration des vingt ans de l'entreprise.

leur est retourné. Plus encore, si le produit contrôlé a subi un problème de déformation, Teseo procède alors purement et simplement à sa revente au poids ! L'entreprise italienne ne transige pas sur cette façon de faire, gage d'une bonne réputation chez ses clients, et y consacre d'importants moyens. « Cette tâche mobilise plusieurs opérateurs qui ont été particulièrement sensibilisés au contrôle de la qualité », insiste Eric Saudou.

En outre, un banc d'essais a été spécialement conçu pour la réalisation de tests sur les produits à au moins 4 fois la pression de service (voire plus selon les réglementations en vigueur dans les différents pays de destination).

Inutile de préciser qu'à l'issue de cette procédure, n'entrent en stock que des produits exempts de tout défaut de non-qualité !

Les contrôles ne s'arrêtent d'ailleurs pas là. Toutes les barres sont sérigraphiées (date, nom du fournisseur...) afin que le produit final bénéficie d'une parfaite traçabilité. Un conditionnement soigné achève le

qualité avant tout, affirme Eric Saudou. Leur souhait est de ne pas avoir de problème avec leur réseau de distribution ».

Les produits Teseo ont pour but de répondre à ce souci. Et ce tout au long de la vie de l'atelier ou de l'usine. Pas seulement au moment de l'installation du réseau, qui s'avère particulièrement aisée et ne nécessite aucune formation particulière du fait des caractéristiques techniques des produits et du matériau utilisé, l'aluminium, qui se distingue par sa légèreté et sa facilité de manutention. Mais également en cas de besoin d'extension du réseau qui peut être réalisée rapidement et sans interruption de la production du fait de sa totale modularité. Et enfin, pendant son fonctionnement grâce à une réduction, voire une élimination, des fuites qui ne tarde pas à se traduire en espèces sonnantes et trébuchantes !

« L'air comprimé est une énergie qui peut coûter fort cher, insiste Eric Saudou. Une petite fuite d'air, indolore et inodore en apparence, se traduit souvent par des milliers d'euros perdus à la



Un stock important permet de répondre dans les meilleurs délais aux besoins spécifiques des clients.

processus et permet aux clients de réceptionner le produit dans de bonnes conditions.

LE COÛT DE L'AIR

L'ensemble de cette procédure suppose une attention de tous les instants et la mobilisation de beaucoup de moyens chez Teseo. Mais le jeu en vaut la chandelle et le résultat obtenu est à la hauteur des efforts consentis.

« Nos clients ne s'y sont pas trompés qui réclament de la

fin de l'année ! D'où la nécessité de consacrer les moyens nécessaires à la qualité de son réseau d'air comprimé ».

Teseo ne cesse de délivrer ce message auprès de ses clients, qu'il s'agisse d'artisans ou de grands groupes industriels. Ces efforts commencent à porter leurs fruits. En ces temps d'énergie chère, la chasse au gaspi redevient prioritaire dans les entreprises. L'entreprise italienne ne peut que s'en féliciter... ■