

Supports de tuyauteries

Lisega France fête ses trente ans



La filiale française du groupe allemand Lisega, spécialiste des supports de tuyauteries, a récemment fêté les trente ans de son centre de production de dispositifs autobloquants de Bondoufle, en région parisienne. Plus de 150 partenaires et clients venus de la France entière ont célébré l'événement fin 2009 dans le cadre d'une journée combinant conférences techniques et cérémonies d'inauguration de l'extension du site. Cette usine fournit l'ensemble du groupe et exporte plus de 90% de sa production dans le monde entier.



« Nous allons développer cette activité de services et d'assistance dont nos clients sont de plus en plus demandeurs », affirme Alain Flamant, directeur général de Lisega France.

► Fondée en 1978 en tant que première succursale de production à l'étranger du groupe allemand Lisega, la filiale française, outre le stockage et la vente de toute la gamme de produits, est rapidement devenue un véritable centre d'excellence pour la fabrication de dispositifs autobloquants dont elle assure la production pour l'ensemble du groupe dans le monde.

Aujourd'hui, ce sont quelque 5.000 pièces par an qui sortent de ses ateliers, dont la majeure partie (90%) est exportée en vue de satisfaire les besoins d'un groupe spécialisé dans le domaine du supportage de tuyauteries dans des secteurs aussi divers que les usines chimiques et pétrochimiques, les centrales thermiques, les incinérateurs, les

raffineries de sucre, les installations de biogaz..., bref, partout où l'on a besoin de transporter des fluides par tuyaux, et ce dans des plages de températures allant de - 196°C à 660°C. C'est ainsi qu'en France, Lisega est notamment partenaire de clients aussi prestigieux qu'Areva, Alstom, EdF, Total ou Technip.

Système modulaire

Lisega a été créée en 1964 en Allemagne par Gerhard Liesegang et a rapidement acquis une position de tout premier plan dans son domaine grâce à une gamme de plus de 10.000 éléments standard de supportage, formant un système modulaire de pièces compatibles entre elles,

de qualité élevée et d'utilisation aisée, réduisant ainsi les coûts d'études, de fabrication et de montage.

Les éléments principaux de la gamme sont les supports constants permettant de compenser de façon économique les déplacements thermiques verticaux les plus importants de la tuyauterie. Gerhard Liesegang a réussi à développer un principe de fonctionnement inédit.

Mais c'est surtout grâce à une plage de réglage de la charge largement dimensionnée que le nombre de types a pu être réduit de façon significative, permettant un regroupement en groupes de charges rationnel et économique.

Le rôle des supports constants est de reprendre la charge en service dans toute la plage de déplacement de façon constante, c'est-à-dire sans variation de

Agrément de la NRC américaine

Le groupe Lisega a été créé en 1964 en Allemagne par Gerhard Liesegang, jusqu'alors ingénieur d'affaires chez un tuyauteur renommé, sur la base d'une gamme d'éléments de supportage de tuyauteries faciles à fabriquer et modulaires.

Aujourd'hui, Lisega dispose de cinq usines dans le monde, en Allemagne, en France, en Chine, aux Etats-Unis et en Grande Bretagne. L'entreprise emploie plus de 1.100 personnes et réalise un chiffre d'affaires supérieur à 100 millions d'euros. Elle dispose d'un réseau de distribution et de représentations dans une cinquantaine de pays.

En France, l'usine de Bon-

doufle, en région parisienne, emploie 48 personnes et fabrique des dispositifs autobloquants pour le monde entier.

C'est ainsi, notamment, qu'après avoir remplacé au début des années 1990 tous les dispositifs autobloquants de la centrale de Hope Creek aux Etats-Unis, Lisega a été le premier fabricant de ce type de produits au monde à recevoir l'agrément de la Commission américaine de régulation nucléaire (NRC) en juillet dernier. Ce qui autorise l'exploitant à réaliser des contrôles simplifiés se traduisant par des économies de 300.000 dollars par intervalle de contrôle !



© Lisega

l'usine de Bondoufle, en région parisienne, emploie 48 personnes et fabrique des dispositifs autobloquants pour le monde entier.



© Lisega

la valeur nominale. Leur précision de fonctionnement est donc déterminante pour un comportement optimal dans le temps des composants concernés. Basés sur le principe du parallélogramme des forces, les supports constants Lisega répondent à ces critères.

Les produits standard couvrent une plage de charge de 0,1 à 400 kN et une plage de déplacement jusqu'à 900mm.

Dispositifs auto-bloquants

Les dispositifs autobloquants hydrauliques Lisega, quant à eux, se caractérisent par un fonctionnement sûr et ne nécessitent que peu d'entretien. Ils offrent une protection efficace contre les déplacements indésirables des tuyauteries chaudes. Ils permettent les dilatations thermiques lentes en n'opposant aucune résistance

significative. Lors de déplacements brusques, au-delà d'une vitesse prédéterminée, ils se transforment instantanément en une liaison rigide.

Aujourd'hui, Lisega fabrique 4.000 à 5.000 dispositifs autobloquants de toutes tailles (de 300 kg à 100 tonnes) chaque année et offre toute une palette de services à ses clients : formation au produit, expertise des installations, assistance au montage et à la mise en service. La maison mère allemande a développé un logiciel de conception spécifique fonctionnant en 2 et 3D pour faciliter les études d'ingénierie des projets et déterminer les produits adéquats en fonction des applications. « Outre le maintien de la qualité de nos produits, nous allons développer cette activité de services et d'assistance dont nos clients sont de plus en plus demandeurs », conclut Alain Flamant, directeur général de Lisega France. ■