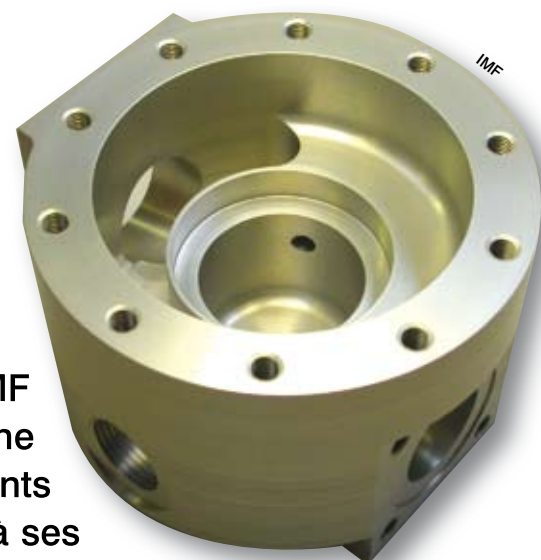


Régulation et contrôle des fluides

IMF : L'essor technologique



Corps de détenteur en aluminium

Avec sa reprise par IMI au début de cette année, la société IMF intègre un groupe aux activités diversifiées qui développe une véritable vision industrielle. De quoi donner confiance aux clients de la PME francilienne qui constatent qu'elle est restée fidèle à ses principes originels. Spécialiste depuis plus de quarante ans du contrôle et de la régulation des fluides à haute et moyenne pressions, IMF s'est en effet toujours présentée comme un développeur de solutions partenaire de ses clients plutôt que comme un simple fournisseur de produits. Une spécificité qui lui permet de se différencier sur un marché où elle se fait fort de proposer de trente à cinquante nouveautés chaque année !

Les modifications successives de son actionnariat n'y changent rien. IMF demeure aux yeux de ses clients le partenaire qu'ils apprécient pour le contrôle et la régulation des fluides. Au contraire même, l'adossement en début d'année au groupe industriel IMI est de nature à renforcer leur confiance quant aux capacités de l'entreprise.

« IMI est un groupe très diversifié qui emploie quelque 14.000 personnes dans le monde et fait preuve d'une véritable vision industrielle propre à conforter notre développement. Sa politique de rachat d'entreprises

est dictée par la recherche constante de la qualité et de l'excellence dans des créneaux bien spécifiques », se réjouit Patrick Cosmides, directeur commercial d'IMF.

Et, de fait, depuis sa création en 1964, Industrie Mécanique pour les Fluides (IMF) s'est attachée à développer son expertise dans le domaine de la régulation des fluides. A l'origine, en tant qu'importateur de matériels britanniques, puis, très rapidement, en proposant ses propres produits et solutions.

Car l'approche de marchés aussi exigeants que le militaire,

le nucléaire, l'aéronautique et le spatial ou encore la plongée sous-marine l'a vite incitée à développer sa propre gamme et à concevoir des équipements spécifiques, spécialement dédiés à chacun de ses prestigieux clients, qu'il s'agisse de Technicatome, de la Comex, de Cegelec ou d'Air Liquide, par exemple.

CADENCES ÉLEVÉES

Ce véritable « essor technologique d'IMF », comme le définit Patrick Cosmides, s'est encore trouvé renforcé aux cours de ces dernières années par l'arrivée de nouveaux clients industriels venant s'ajouter à une clientèle traditionnelle de centres d'essais et d'études (Cnes, Onera, SEP...).

C'est notamment le cas de Sidel, leader mondial des machines de soufflage de PET, pour qui IMF a développé des solutions haute pression tels que des détenteurs fiables capables de travailler à des cadences élevées (il n'est pas rare que certaines machines atteignent maintenant les 60.000 bouteilles par heure !).

« IMF a su proposer des solutions aptes à répondre aux

problèmes de vieillissement accéléré de matériels soumis à de fortes cadences, explique Patrick Cosmides. Après un bilan complet des machines de notre client, nous lui avons conçu des solutions adaptées clés en main ». En l'occurrence des lignes de détente 40 bar multi-fonctions intégrant de nombreux matériels dans un ensemble compact. A la demande de son client et pour faire face à la cherté des matériaux traditionnels, IMF a même remis à plat toute sa gamme et conçu une nouvelle ligne de produits à base d'aluminium, nettement moins onéreux. Résultat : une baisse des coûts de l'ordre de 30%. Et aujourd'hui, ce sont plusieurs centaines de lignes de détente qui sont fournis par IMF à Sidel, un client qui représente une part très significative d'un chiffre d'affaires qui s'est élevé à quelque 10 millions d'euros l'année dernière.

SUR-MESURE

Cette adaptation au besoin spécifique du client constitue un des principaux atouts d'IMF qui s'attache à proposer des prestations d'ingénierie et de conseils allant bien au-delà de la



Test de torsion sur aile d'Airbus

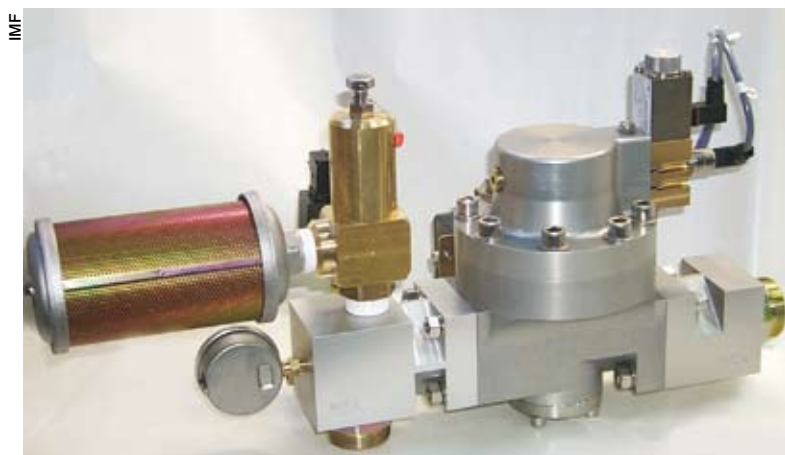


Ligne intégrabloc en cours de montage

simple fourniture de produits. C'est ainsi qu'après avoir dressé les plans des matériels et réalisé les prototypes, il n'est pas rare qu'IMF les prête à ses clients potentiels afin que ceux-ci puissent réaliser les tests chez eux et demander les adaptations nécessaires si besoin. « Les équipements de nos clients constituent les meilleurs bancs d'essais pour nos produits, aime à dire Patrick Cosmides. Cette stratégie nous permet de réaliser du matériel sur-mesure, parfaitement adapté aux besoins ».

Rien d'étonnant alors qu'IMF en arrive à développer en moyenne de 30 à 50 nouveaux produits chaque année ! Le catalogue général de l'entreprise, dont la nouvelle édition vient d'être éditée au début de l'année, est ainsi riche de nombreuses références en termes de détendeurs à ressort et à dôme (régulateurs de pression aval), de détendeurs proportionnels, de déverseurs à

ressort et à dôme (régulateurs de pression amont), de soupapes de sûreté, de filtres, d'électrovannes et vannes à commande pneumatique, de robinets, clapets anti-retour, raccords... Sans oublier le système Intégrabloc, assemblage d'éléments modulaires pour la réalisation de panneaux et de lignes de détente et de distribution des gaz. Ces éléments modulaires reprennent les principaux composants de la gamme auxquels s'ajoutent des blocs d'entrée et sortie, des blocs raccords pour les dérives et des blocs intercalaires pouvant recevoir manomètres, robinets de purge, etc... Assemblé à l'aide de simples brides, cet ensemble se présente sous une forme compacte et évolutive : tout ajout ou suppression de composants s'effectue aisément sans démonter la ligne. La maintenance des composants est également facilitée car elle peut s'effectuer sans dépose de ces derniers.



Ligne de soufflage PET compacte en aluminium avec détendeur à dôme piloté par vanne proportionnelle



Réducteur de pression pour F1

APPLICATIONS

Il n'est pas surprenant non plus que les applications de ces produits et solutions se retrouvent dans des secteurs aussi divers que variés. Citons pour exemple la réalisation de détendeurs pour la compétition automobile (F1), de motorisations pour robinetterie, d'électrovannes de ballastage pour sous-marins, de blocs détendeurs-déverseurs pour l'industrie aéronautique, de détendeurs double étage en inox à soufflet pour un centre d'essais nucléaires, d'une détente à deux étages pour un banc d'essais de moteurs de fusée, de systèmes de contrôle automatisés pour la Marine nationale, d'un système de contrôle hydraulique complet pour les essais de structure de l'Airbus A380 (une commande qui a amené IMF à réaliser au sein de ses ateliers une salle dédiée avec génération hydraulique et bancs d'essais), etc...

Certifiée ISO 9001 version 2000 et notifiée CE/97/23 (directive européenne relative aux équipements sous pression) et ATEX 94/9/CE (directive concernant les appareils installés en zones explosives), IMF intervient donc dans de nombreux domaines.

« Nos clients disposent de moins en moins de leurs propres spécialistes en matière de régulation et contrôle de fluides haute pression, constate Patrick Cosmides. En outre, leurs équipes de maintenance tendent à se restreindre. Et leur préférence s'oriente toujours plus vers des dispositifs pré-assemblés plutôt que des composants séparés. A nous de répondre à ces nouveaux besoins ! »

UN SUIVI DE A À Z

IMF s'est donc dotée des moyens pour y parvenir. L'eménagement il y a cinq ans dans de nouveaux locaux en région parisienne s'inscrit dans ce cadre.

« Mises à part les activités d'usinage en série, sous-traitées à des partenaires locaux soigneusement sélectionnés, nos locaux d'Andilly constituent un outil de travail efficace et fonctionnel et nous permettent de prendre en charge les commandes de A à Z », se félicite Patrick Cosmides.

Et cela, depuis le bureau d'études qui emploie trois personnes et bénéficie du renfort régulier de stagiaires de grandes écoles, jusqu'aux installations d'essais permettant le test et l'optimisation des matériels fabriqués. En passant par les ateliers de réception, de mécanique (prototypes, mise au point) et d'assemblage. Sans oublier le SAV et la remise en état de matériels : une activité en progression chez IMF qui se livre aux expertises nécessaires afin d'orienter en toute connaissance de cause ses clients vers la réparation ou le remplacement pur et simple de leur produit.

Les pièces usinées réceptionnées font l'objet de contrôles très poussés (filetages, taraudages, dimensions, concentricités, états de surface...) et de tests à la pression d'épreuve hydraulique avant leur validation. Les opérateurs sont polyvalents et entièrement responsables de leur production ; les pièces sont systématiquement frappées des initiales de celui qui en a eu la charge. Ebavurage, nettoyage, graissage et même emballage, chacun suit son projet d'un bout à l'autre de la chaîne.

Cette responsabilisation explique sans doute la grande fidélité des quarante collaborateurs d'IMF dont la moyenne d'ancienneté est de onze ans et dont certains sont présents depuis plus de trente ans, constituant ainsi la véritable mémoire vive de l'entreprise !