

Traitement de surface

Moins de frottement pour moins d'usure



Pistons de commande avec revêtement Triondur® pour les injecteurs de moteurs diesel.

Schaeffler a procédé à l'extension de son centre de compétences « Techniques de Surfaces » sur le site de Herzogenaurach. Dorénavant le groupe dispose de possibilités accrues en termes de développement de solutions personnalisées. Parallèlement, il augmente ses capacités de production en série pour répondre rapidement à une demande croissante de composants avec revêtement de qualité.

► Mis en service en 2007, le centre de techniques de surfaces de Schaeffler s'est particulièrement développé ces dernières années. Le chif-

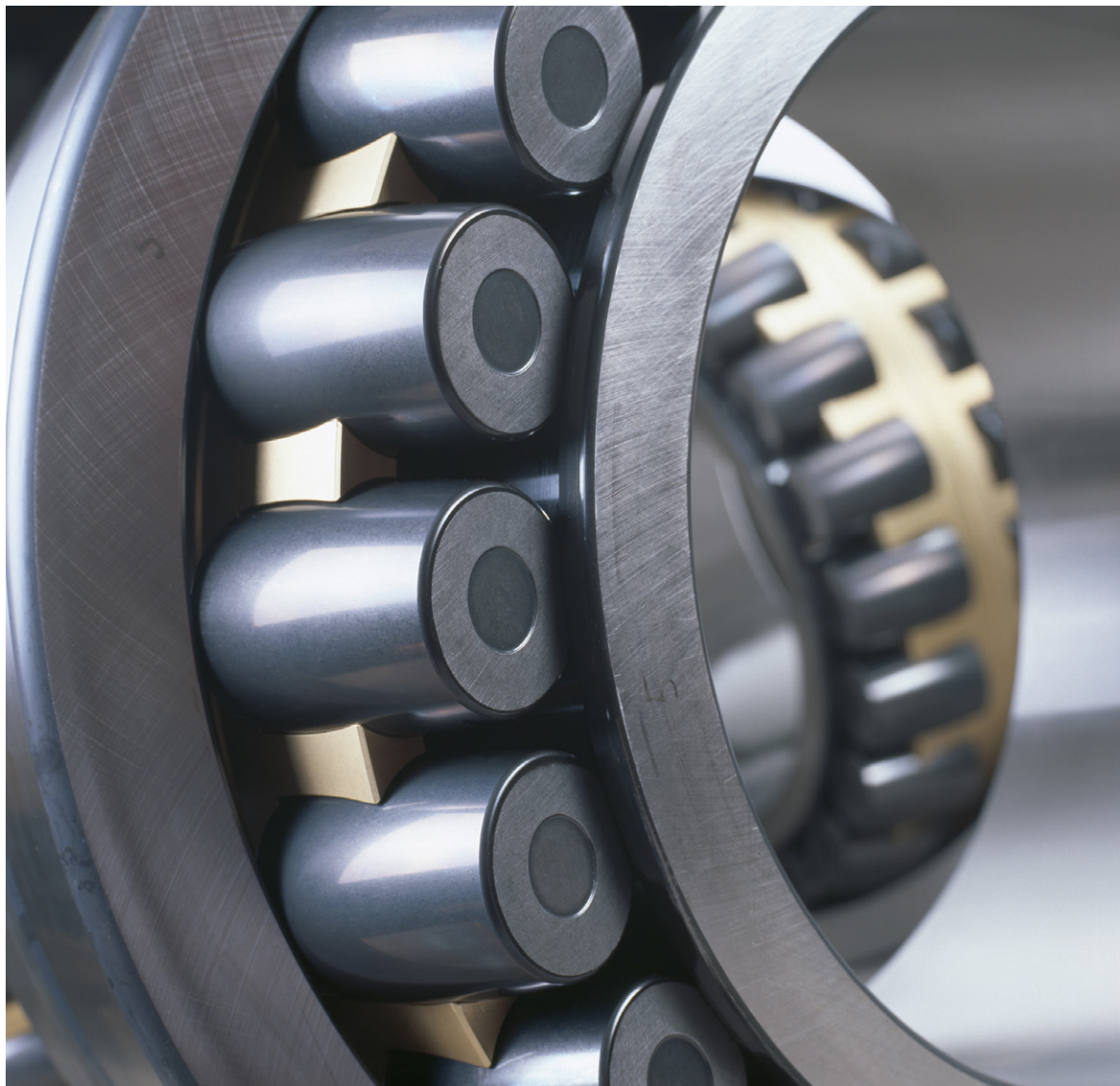
fre d'affaires des pièces avec revêtement a augmenté de 50%. « Nos investissements en R&D nous permettent d'offrir aux clients une plus grande valeur

ajoutée grâce à des surfaces fonctionnelles », a déclaré le Dr. Ing. Peter Gutzmer, membre du conseil d'administration et responsable des développe-

ments techniques produits chez Schaeffler, lors de la mise en service des nouvelles installations. Schaeffler propose maintenant un vaste panel de revêtements qui permettent d'optimiser, soit individuellement, soit en combinaison, les surfaces des composants et des systèmes. Ces revêtements augmentent la durée de vie des composants et protègent contre la corrosion et le passage de courant. Par ailleurs, ils minimisent le frottement, les détériorations dues au glissement et l'usure.

Revêtements multifonctions

Les développements les plus récents permettent de réaliser des couches multifonctions avec intégration de capteurs. Et cela, tant pour les volumes relativement faibles destinés aux applications industrielles, que pour les millions de pièces livrées à l'industrie automobile. « Il est primordial que nous, Schaeffler, considérions aujourd'hui la surface comme un élément de construction. Avec nos équipements techniques et notre savoir faire en procédés et en applications, nous sommes en mesure, dès le stade du développement, de fournir des prototypes et de les transférer par la suite directement vers une fabrication série », explique Dr. Ing. Tim Hosenfeldt, responsable du centre de compétence en techniques de



Rouleaux sphériques avec revêtement Triondur® : dans les roulements à rotule sur rouleaux pour les calendres de machines à papier et pour les moteurs hydrauliques.

