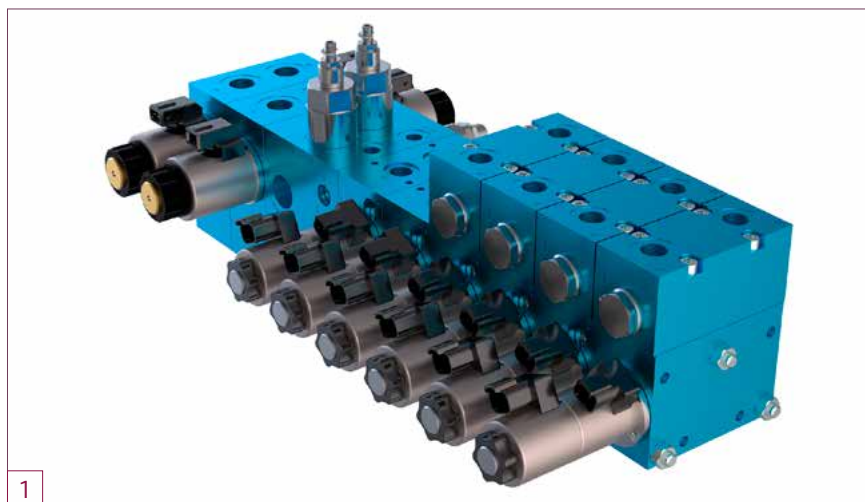


ENGINS MOBILES

Wandfluh lance une valve mobile compacte en aluminium

La Compact Mobile Valve (aluminium) est destinée aux applications mobiles et cible les besoins courants dans les secteurs clés du marché que sont les engins municipaux et de voiries, les engins de manutentions et les systèmes de convoyage. Elle met l'accent sur les besoins spécifiques de l'application et les fonctions électrohydrauliques, éliminant ainsi le besoin de compromis.



Modules sectionnels

L'ensemble de la gamme CMV(A) est disponible sous forme de modules sectionnels associables ou de monoblocs spécifiques, ou encore un mix de ces deux solutions.

©Wandfluh

Comme la version acier, les solutions systèmes flexibles et modulaires Compact Mobile Valve (Aluminium) ou CMV(A) ont été pensées pour les applications mobiles. La conception différente de ces solutions modulaires contribue de manière décisive à une disposition plus propre sur les engins grâce à une intégration plus facile dans les engins, des fonctionnalités de niveau supérieur et une réduction significative du poids des engins.

L'ensemble de la gamme CMV(A) est disponible en vente directe ou via le réseau de distributeurs de Wandfluh, sous forme de modules sectionnels associables ou de monoblocs spécifiques, ou encore un mix de ces deux solutions. Produit à Frütigen, en Suisse, le programme CMV(A) se concentre sur l'optimisation du poids, l'efficacité énergétique, l'encombrement réduit, la réduction des coûts produit et des coûts de la main d'œuvre pour l'installation sur les engins, la longue durée de vie avec une fiabilité élevée et l'adaptabilité fonctionnelle. La réduction de poids importante est rendue possible par la possibilité de travailler l'aluminium, mais aussi par la conception des éléments fonctionnels supplémentaires, pour lesquels Wandfluh a accordé une grande attention à la réduction de l'espace. Le système met en valeur la densité de puissance élevée de l'hydraulique grâce à un contrôle précis de l'opérateur.

Haute précision

« Notre métier de base consiste à produire des valves de haute précision, avec des jeux fonctionnels à 3 microns près » souligne Ludovic Châble, ingénieur des ventes chez Wandfluh. Il ajoute : « Chez les équipementiers sélectionnés, où nous avons placé la première solution, nous avons reçu d'excellents commentaires, car cette solution leur a permis de réduire considérablement le poids et l'espace nécessaires au fonctionnement du système hydraulique tout en augmentant l'efficacité globale. »

Les valves des différentes gammes proposées (CMV mais aussi PMV) sont conçues selon le pas UNF, une norme de filetage anglo-saxonne plus précise et résistante que la norme DIN admise en Suisse ou en Allemagne.

Les deux gammes mobiles de valves proposées par Wandfluh, CMV et PMV, sont destinées aux engins mobiles. Elles varient en termes de débit et de pression : de 250 bars pour l'aluminium à 350 bars pour l'acier dans la gamme CMV, et jusqu'à 420 bars pour la gamme PMV. Cette dernière est disponible en deux débits : 120 l/mn, et 400 l/mn.

Fiabilité opérationnelle

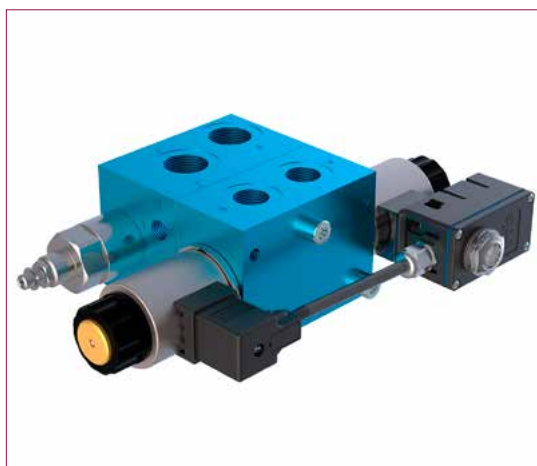
Les premières solutions de lancement de CMV(A) ciblent les besoins courants dans les secteurs clés du marché que sont les engins municipaux et de voiries, les engins de manutentions et les systèmes de convoyage, les engins agricoles, viticoles et forestiers ou encore les engins de TP.

Les engins mobiles, qu'ils soient automoteurs ou remorqués, doivent offrir une fiabilité opérationnelle, une constance pour l'opérateur et des performances de précision dans des conditions difficiles. La phase d'électrification croissante de ces engins et le système hydraulique reste essentiel pour le fonctionnement des machines, mais pour préserver une autonomie, il est nécessaire d'y installer une solution hydraulique optimisée avec de très bons rendements.

La CMV(A) met l'accent sur les besoins spécifiques de l'application et les fonctions électrohydrauliques,

éliminant ainsi le besoin de compromis. Les principaux avantages de la CMV(A) sont la réduction significative du poids de l'équipement hydraulique grâce à sa conception légère, la flexibilité accrue offrant de multiples options, permettant une adaptation la plus rapide possible aux exigences changeantes du client grâce à la conception modulaire du système, composé de monoblocs et de blocs sectionnels, l'amélioration de l'efficacité énergétique grâce à une conception et un « réglage » optimaux de la technologie des vannes, la réduction du délai de mise sur le marché grâce à la disponibilité des produits et à un support rapide.

L'approche compact mobile valve (aluminium) – CMV(A) – représente une nouvelle orientation stratégique de Wandfluh Hydraulics + Electronics, qui passe de fournisseur de composants à fournisseur de solutions complètes. « Dans un avenir proche, nous lancerons également notre approche de solution spécifique pour le secteur énergie. En



parallèle, nous avons également la gamme de distribution LS de type PMV qui gère des pressions jusqu'à 420 bars et des débits jusqu'à 800 l/mn en standard » conclut Ludovic Chable. ■

Secteurs clés

Les premières solutions de lancement de CMV(A) ciblent les besoins courants dans les secteurs clés du marché que sont les engins municipaux et de voiries, les engins de manutentions et les systèmes de convoyage.

© Wandfluh