

MÉCANIQUE

NTN modernise son site de production italien

NTN-SNR a annoncé un investissement de 14,5 millions d'euros sur 3 ans, dans le cadre de la modernisation de son usine située près de Turin. **Spécialisée dans le développement et la production de roulements à rotule sur rouleaux**, l'usine italienne entend prendre de nouvelles parts de marché et accroître sa portée mondiale.



Ce projet de modernisation a pour ambition de (re)développer l'activité de l'usine et permettre à NTN d'acquies de nouvelles parts de marché.

Joint-venture créée en 1972 sous l'impulsion de plusieurs roulementiers dont SNR afin de mutualiser les coûts de production, l'usine italienne a connu un tournant décisif lors du rachat de SNR par NTN en 2007. Au fil des années et jusqu'en 2013, NTN a en effet racheté progressivement l'ensemble des parts de l'usine afin d'en devenir propriétaire. Conscient de l'obsolescence des machines et afin de répondre aux demandes de plus en plus exigeantes des différents marchés concernés par les roulements à rotule sur rouleaux, l'équipementier japonais a validé en 2017 le lancement du projet : NTN Made In Italy. Ce projet de modernisation a pour ambition de (re)développer l'activité de l'usine et permettre à NTN d'acquies de

nouvelles parts de marché. Il repose sur 3 piliers : l'automatisation des machines de fabrication avec les dernières technologies pour offrir une qualité impeccable. NTN assure ainsi à ses clients une maximisation de l'efficacité de leurs outils de production et une réduction des temps d'arrêt. Le respect de la qualité et de l'exigence NTN : la société ayant un niveau d'exigence qualité élevé, le Japon a détaché plusieurs experts chargés d'appliquer et faire respecter les procédés qui font de NTN une marque de confiance. Enfin l'accélération des flux, en respectant les délais de livraison avec le moins de stock possible. Ce dernier point constitue un réel défi pour la société qui ne compte pas moins de 3 000 références de vente.

Production locale maintenue

Une autre étape incontournable de cette modernisation de site est la mise en place de l'ERP (*entreprise resource planning*) SAP à tous les secteurs de l'usine y compris sur les machines afin d'accélérer les process et limiter l'édition de papier. Pour ce faire, une première tranche de financement de 7,5 millions d'euros a été débloquée, la seconde sera attribuée ultérieurement. Grâce à cet investissement, la production locale est maintenue pour desservir le marché Européen. Cette proximité confère de multiples avantages : conservation d'un bon niveau de flexibilité et un impact écologique limité pour l'utilisateur final. L'activité économique étant conservée, elle génère des emplois qui requièrent de nouvelles qualifications. Au vu de la situation économique mondiale

Le label Ultage

Né de l'association de deux concepts (« Ultimate » et « Stage »), ce label offre une durée de service plus longue, des vitesses de rotation plus élevées, des coûts de maintenance réduits et une meilleure contribution à la sauvegarde de l'environnement. NTN-SNR offre la gamme de roulements à rotule sur rouleaux, labellisée, la plus large du marché, de 25 mm d'alésage à 2 180 mm de diamètre extérieur.



Etape incontournable de cette modernisation de site : la mise en place de l'ERP (*enterprise resource planning*)/SAP à tous les secteurs de l'usine. d'acquérir de nouvelles parts de marché.

actuellement perturbée, la production locale devient un réel atout pour les fabricants.

Des débuts prometteurs

En mars 2021, l'usine a reçu le label italien « Transition 4.0 » dans le cadre du plan de transition national 4.0 délivré par le gouvernement aux entreprises s'inscrivant dans le modèle

« industrie 4.0 ». L'objectif étant d'accompagner et de soutenir les entreprises dans le processus de transition technologique et de durabilité environnementale et ainsi redémarrer le cycle d'investissement. Parallèlement, l'usine s'efforce de capter de nouveaux projets comme le dernier lié au traitement thermique pour les roulements destinés au marché de l'industrie. Un niveau de qualité ferroviaire est ainsi appliqué en standard à tous les roulements produits. « Notre site de production souhaite s'aligner sur la qualité reconnue des produits NTN. Nos clients achètent une marque renommée pour avoir des produits irréprochables de haute qualité. Ainsi, avec la modernisation de notre usine nous sommes en mesure de proposer des roulements avec un niveau de précision accrue. L'optimisation des flux de production permet de répondre efficacement aux variations de délais et d'accroître la disponibilité des produits. Parallèlement à ces investissements, l'usine innove avec la gamme Kizei,

premier roulement à rotule sur rouleaux équipé de déflecteurs métalliques. Notre ambition est de devenir un acteur incontournable du marché en apportant des solutions uniques et à valeur ajoutée aux utilisateurs finaux » explique Raphaël Demory, directeur de l'usine.

Technologie brevetée

Lancé en 2019 après 4 ans de recherche, de développement, d'industrialisation et d'essais en conditions réelles, Kizei est l'exemple d'une production de qualité. Ce concept innovant breveté a été élaboré pour répondre aux exigences actuelles du marché non seulement européen mais également nord-américain. Il s'agit d'un roulement à rotule sur rouleaux protégé par des déflecteurs métalliques nitrurés directement fixés sur la cage. Il permet ainsi d'assurer une protection contre les particules solides, d'améliorer la rétention de graisse et de respecter les dimensions ISO sans pour autant réduire les capacités de charge et la vitesse de rotation ni minimiser les possibilités de désalignement.

Conçu pour avoir une durée de vie à minima 2 fois supérieure (et jusqu'à 5 fois plus longue sur application spécifique) à un roulement à rouleaux sphériques ouvert et une nécessité de relubrification pouvant être divisée par 3, la gamme garantit au client une réduction des coûts de maintenance et une optimisation de rendement des outils de production. ■