

AIR COMPRIMÉ

13 km de réseau d'air comprimé en un temps record

Avec Actemium Hauts de France Project Management et Rubix, la modularité Transair, l'intégration BIM (Building Information Modeling, ou modélisation des informations du bâtiment) et une supply chain locale ont permis de respecter des délais ambitieux tout en maîtrisant les coûts d'un réseau d'air comprimé. L'installation répond aux besoins d'une giga factory.



Réseau d'air comprimé

En moins d'un an, Actemium Hauts-de-France Project Management (Vinci Énergies) et Rubix ont livré un réseau d'air comprimé de plus de 13 km.

© Parker Transair

Pose accélérée

Le système Transair – basé sur des tuyauteries aluminium anticorrosion et des raccords rapides – a permis d'accélérer les phases de pose.

© Parker Transair

Le projet en chiffres

- 13 km de réseau d'air comprimé
- Jusqu'à 50 % de réduction du temps d'installation par rapport aux réseaux acier/inox soudés
- Zéro soudure et réduction des travaux à chaud sur site
- Conception et approvisionnement réalisés en France via Rubix
- Intégration BIM/Revit pour la coordination multi corps d'état
- Réseau modulaire évolutif pour futures extensions sans interruption de production

En moins d'un an, Actemium Hauts-de-France Project Management (Vinci Énergies) et Rubix ont livré un réseau d'air comprimé de plus de 13 km, intégralement conçu avec la technologie Parker Transair, pour une giga factory implantée dans le nord de la France. Ce chantier mené sous contrainte de calendrier illustre la performance, la flexibilité et la fiabilité du système modulaire Transair.

Face à des délais exigeants et une coordination multi corps d'état, les équipes projet ont dû concevoir et installer un réseau complet, scalable et compatible avec les impératifs de production d'un site industriel de haute exigence. Grâce à la conception modulaire à raccordement rapide de la gamme Transair, le temps de pose a été divisé par deux par rapport à un réseau traditionnel en acier ou en inox soudé. Les produits, fabriqués et stockés en France, ont assuré une disponibilité immédiate via Rubix, garantissant la continuité du chantier et une maîtrise optimale des coûts. Le système Transair – basé sur des tuyauteries aluminium anticorrosion et des raccords rapides – a permis d'accélérer les phases de pose, de réduire les besoins en main d'œuvre très spécialisée et ce, en toute sécurité. La fabrication et le stockage des composants en France, combinés à la distribution via Rubix, ont assuré une disponibilité immédiate des produits, la continuité du chantier et une maîtrise des coûts.

Modèles 3D

L'intégration des modèles 3D BIM et des familles Revit Transair a facilité la conception collaborative, l'optimisation des tracés et la résolution anticipée des interfaces avec les autres corps de métier, limitant les aléas en phase d'installation.

Le BIM, Building Information Modeling (ou modélisation des informations du bâtiment), est une nouvelle méthode de gestion des projets de construction, basée sur une maquette numérique 3D contenant des données fiables et structurées.

Quentin Nicolas, directeur de projet chez Actemium Hauts-de-France Project Management, précise : « Le calendrier serré a joué en faveur de Parker Transair et de son partenaire Rubix. Leur système modulaire a été déterminant pour respecter les délais et le budget tout en garantissant la qualité attendue. »

Thomas Prezeau, responsable d'exploitation au centre d'expertise air comprimé chez Rubix, ajoute : « Le client avait initialement opté pour l'inox soudé, une solution lourde et chronophage. Grâce à un dialogue constant et des schémas d'évolution clairs, nous avons pu faire évoluer le cahier des charges vers le réseau aluminium Transair, mieux adapté à ses besoins. »

Olivier David, International Market Manager chez Parker Hannifin Division LPCE, souligne : « En combinant la modularité Transair, nos bibliothèques BIM et une supply chain locale, nous offrons aux industriels une solution rapide à déployer, sûre et évolutive, conforme aux exigences des procédés critiques. Ce projet démontre la reproductibilité de l'approche pour de futures extensions. » Les tuyauteries Parker Transair transportent l'air comprimé, les gaz neutres et le vide dans des environnements industriels exigeants. Leur conception modulaire, légère et anticorrosion offre une grande flexibilité, permettant d'adapter ou d'étendre le réseau rapidement. La pose est accélérée, les besoins en personnel très spécialisé sont réduits, et la performance du réseau est maintenue grâce à une conception limitant les fuites et les pertes de charge. ■