

ÉVÉNEMENT

ACE, de l'hydraulique à l'industrie 4.0 en 50 ans

La société ACE (Automatismes du Centre Est), créée en 1973, a fêté ses 50 ans, le 8 septembre 2023, en compagnie d'un grand nombre de ses clients et fournisseurs. **Elle est revenue sur le chemin accompli, ses spécificités, et les perspectives qui s'ouvrent à elle actuellement.**



© ACE

Cette journée anniversaire a réuni les clients et les fournisseurs principaux de l'entreprise avec, en fil rouge, le thème de l'efficacité énergétique.

« L'efficacité du mouvement industriel », tel est le nouveau slogan d'Automatismes du Centre Est dévoilé à l'occasion des 50 ans de l'entreprise. Une journée sous le soleil qui a réuni les clients et les fournisseurs principaux de l'entreprise avec, en fil rouge, le thème de l'efficacité énergétique. « L'une des principales caractéristiques de notre entreprise est son approche très technique, explique Alain Roulon, président de cette entreprise spécialisée dans l'hydraulique, mais aussi dans les automatismes, la pneumatique et l'électromécanique. Nous ne vendons pas que des produits mais accompagnons les clients sur leurs enjeux. Diminuer l'impact environnemental de nos industries est un objectif majeur dans lequel nous sommes apporteurs de solutions, c'est le sens même du programme EMI que nous lançons aujourd'hui. » ACE, ce sont 166 salariés, 29 millions de chiffre d'affaires en 2022, pour ses quatre

sites basés à Dijon, Saint-Etienne, Limoges et Clermont-Ferrand. L'une de ses spécificités tient aux liens étroits qui l'unissent à des fournisseurs majeurs, souvent depuis sa création en 1973. C'est le cas de Danfoss, d'Hydac ou de Bosch Rexroth.

Un écosystème de spécialistes

« ACE est pour nous un centre d'excellence, appelé CEP (Certified Excellence Partner), indique Mohamed Younes, directeur de la division hydraulique industrielle de Bosch Rexroth France. Nous développons avec eux des réponses personnalisées pour leurs clients. »

D'autres fournisseurs, comme SMC, spécialiste japonais des composants et systèmes d'automatisation, ont noué un partenariat avec ACE plus récemment. « ACE, qui dispose de son bureau d'études, nous aide depuis 2021 à concevoir des solutions techniques sur mesure pour les industriels de la région », confie Nicolas

Des leviers pour économiser l'énergie

Faire de la transition écologique un allié de la transformation des entreprises. C'était le thème de la conférence organisée par le Cetim (Centre technique des industries mécaniques), en clôture de la cérémonie organisée par ACE à l'occasion de ses 50 ans. Au menu : une présentation de retours d'expériences et de leviers potentiellement actionnables pour optimiser la consommation énergétique d'un site ou d'une machine, tels que la production d'énergie à la demande, l'optimisation de la gestion des fluides au sein de l'organisation, ou la réalisation d'une analyse du cycle de vie (ACV) d'un produit.

Beaucourt, responsable régional distribution chez SMC (Alsace-Lorraine et Bourgogne-Franche-Comté).

Davantage de sur-mesure et d'industrie 4.0

La valeur ajoutée d'ACE réside dans sa capacité à utiliser les produits innovants de ces entreprises pour proposer à ses clients des solutions qui leur permettent d'accélérer leurs processus ou de réduire leur consommation d'énergie. « Récemment, nous sommes parvenus à faire baisser de 80% la consommation énergétique d'un système industriel, un résultat qui a dépassé celui envisagé lors des premières discussions autour du projet » relate Alain Roulon. « Le point de départ est l'analyse précise du fonctionnement de la machine. Nous proposons nos propres solutions techniques », ajoute le président.



Alain Roulon, président d'ACE (à gauche), a rappelé le rôle de son entreprise dans le domaine environnemental à travers le programme EMI, et Philippe Pinilla, directeur général d'ACE.

ACE a développé son savoir-faire sur le marché didactique en créant des lignes pédagogiques intégrant toutes les composantes d'une ligne de production 4.0. Ces lignes sont réalisées avec des machines que l'on pourrait trouver à l'identique, en termes de conception, dans l'industrie. SIEMENS et STAUBLI sont des partenaires

majeurs de ce nouveau métier chez ACE. « L'objectif est de déployer la technicité acquise sur ce marché au niveau des industries. L'efficacité énergétique est un des quatre piliers identifiés dans le développement de notre savoir-faire autour de l'industrie 4.0 » précise Alain Roulon. ■

Christophe DUTHEIL

Les Eugène rouent avec ACE!



Véhicule utilitaire léger Les Eugène.

L'innovation est un autre atout, qui reste en tête des préoccupations d'ACE. Ses clients ont pu découvrir les savoir-faire de l'entreprise à travers des ateliers thématiques à l'occasion de ce cinquantième anniversaire. « L'industrie prend un nouveau virage, l'industrie 4.0, la quatrième révolution industrielle, après la machine à vapeur, l'électrification, et l'automatisation, précise Philippe Pinilla, directeur général ACE. Nous avons d'ores et déjà développé nos offres en intégrant de nouvelles compétences sur la réalité augmentée, les objets connectés, le traitement des données et la cobotique (robots collaboratifs). » « Il faut en finir une bonne fois pour toutes avec l'image de l'industrie à la Zola, et montrer que les industries et les entreprises comme la nôtre offrent de belles carrières, dans des technologies de pointe », précise Alain Roulon.

ACE vient de nouer un partenariat technologique et capitaliste avec la société dijonnaise Les Eugène (dont le nom est un clin d'œil au préfet Eugène Poubelle, inventeur des fameuses poubelles). Le but ? Se positionner sur le marché en croissance des solutions intégrées de nettoyage des conteneurs à déchets. « Du fait de certaines évolutions réglementaires, en particulier l'obligation pour toutes les collectivités de proposer aux habitants une solution de tri à la source des biodéchets d'ici 2024, les mairies et les prestataires spécialisés recherchent des systèmes qui leur permettront d'effectuer la désinfection de tous les types de contenants à déchets, indique François-Xavier Desertot, fondateur de Les Eugène. Ces équipements doivent évidemment consommer le moins d'eau possible. »

La solution coconçue avec ACE
- utilisée notamment par la métropole de Lyon - tient dans un utilitaire, doté d'un réservoir d'eau, en circuit fermé, et d'un système de nettoyage haute pression. « Nous nous sommes occupés des aspects liés à l'hydraulique, à la chaudronnerie et à la mécanique, l'optimisation énergétique, l'automatisme, la remontée de données, la surveillance à distance » détaille Daniel Santerre, chargé de projet développement chez ACE. « Tout le lavage est désormais effectué à l'intérieur de l'utilitaire, équipé d'un lève conteneur et d'un tablier mécanique, puis l'eau est filtrée et réutilisée, en autonomie complète. Sans cet équipement, nous serions obligés de réaliser les opérations avec des poids lourds » précise François-Xavier Desertot.