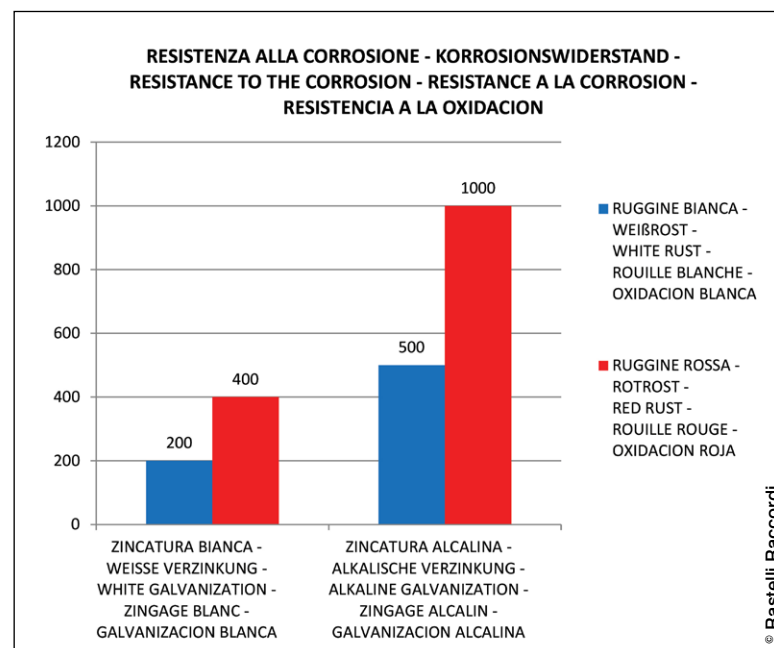


Raccords et adaptateurs

Rastelli Raccordi prône le zingage alcalin

Rastelli Raccordi Srl, fabricant de raccords DIN 2353 - 24°, SAE J 514 - 37°, de raccords pour tuyaux flexibles et adaptateurs BSP, BSPT, NPT et métriques, a mis au point un **procédé éco-compatible dont la résistance est trois fois supérieure à celle des traitements de zingage habituels**, consistant en un zingage alcalin plus une passivation iridescente et une fixation de couche, connu sous le nom de zingage alcalin, permettant de satisfaire les applications les plus ardues sans compromis, pas même sur la couleur !

► **Tout le monde est confronté au problème de la protection contre la corrosion des métaux**, que l'on a essayé de résoudre dès l'origine, d'abord par phosphatation et brunissage, puis par passivation au chrome hexavalent de couleur jaune, dont la Directive européenne 18/09/2000 et ses modifications successives ont imposé des limitations d'emploi depuis le 01/07/2007. Ce qui a amené à concevoir des procédés permettant de garder le niveau de résistance à la corrosion, voire même de l'améliorer. Dans ce cadre, alors que certains ont adopté



d'adopter le procédé de zingage alcalin, qui s'est révélé capable de satisfaire parfaitement ces différents critères.

« Une résistance trois fois plus élevée face à la formation de rouille blanche »



Produit d'origine : couleur blanche iridescente.

le zinc nickel gris et/ou noir, Rastelli Raccordi a préféré le zingage blanc trivalent, avec passivation et fixation de couche.

Dans le but d'améliorer la protection contre la corrosion en restant fidèle à sa volonté de protection de l'environnement, tout en obtenant une coloration constante et comparable avec celle des articles en stock chez elle et ses clients, la société Rastelli Raccordi Srl a décidé

Résistance trois fois supérieure

Réalisé directement dans les usines de Rastelli Raccordi à Villanterio (PV) en Italie, le traitement par zingage alcalin fait intervenir des installations de dernière génération conformes aux règlements REACH CE 1907/2006 et UE CE 30-31. Le procédé consiste en un bain de zinc alcalin exempt de cyanures, permettant une distribution plus uniforme et



Après 500 heures : premières traces de rouille blanche.

homogène de la couche de zinc tout en la rendant ductile et plus résistante aux tensions, ainsi qu'en une passivation sans cobalt utilisant des nanoparticules de silice de manière à obtenir une couche passive présentant une épaisseur beaucoup plus élevée qu'avec la passivation conventionnelle. Le tout se traduisant par une résistance trois fois plus élevée face à la formation de rouille blanche. Ce procédé fait, par ailleurs, intervenir des produits de dernière génération pour le scellement de protection de la couche passive.

Résultant des essais au brouillard salin du traitement de zingage alcalin - selon ASTM B 117/97, DIN 50021 SS, UNI ISO 9227 NSS - la résistance à la rouille rouge dépasse 1000 heures tandis que celle à la rouille blanche est supérieure à 500 heures.

Le schéma page 20 montre la différence entre la résistance à la corrosion de l'ancien traitement de zingage blanc, comparée à celle du zingage alcalin. Les photos montrent des pièces soumises à l'essai, permettant de distinguer les stades successifs de l'oxydation. ■



Après 1.000 heures : augmentation de la rouille blanche et absence totale de rouille rouge.

TOUS DIAMETRES
TOUTES LONGUEURS

GAINES SPIRALÉES

pour la protection des flexibles



PRENASPIRE SARL
BP 10 - ZA Chemin de Quintigny
39210 ST GERMAIN LES ARLAY - France
Tel : +33 (0)3 84 44 03 00
Fax : +33 (0)3 84 44 03 01



Email : sales@prenaspire.com
www.prenaspire.fr

WANDFLUH

Hydraulique + Electronique

Valves à clapet en cartouche et plan de pose
.. jusqu'à 300 l/mn - 350 bar



SVSPM42-G24-BA/WG
Valve à clapet 2/2
300 l/mn - 350 bar - M42 x 2
Fiche technique 1.11-2091

AEXd32061a-G24/L21
Valve à clapet 3/2
40 l/mn - 350 bar - NG6
Protection anti-déflagrante EX d II C
Fiche technique 1.11-3143



AM22061a-G24-M34-Z603
Distributeur à clapet
avec surveillance de position
de commutation
Fiche technique 1.11-2142 & 1.1-201

Wandfluh SARL

- Espace Descartes Bât. A - 425, rue René Descartes
13857 Aix-en-Provence Cedex 3
- Parc Technologique - Immeuble Le Pôle
333, cours du 3^{ème} Millénaire
69791 Saint-Priest Cedex

Tél. 04 42 26 59 70 / Fax 04 13 57 02 41
contact@wandfluh.fr / www.wandfluh.com