

## Air comprimé exempt d'huile

# De nouvelles certifications pour Atlas Copco

**Atlas Copco vient d'obtenir la certification ISO 8573-1 Classe 0 pour ses compresseurs centrifuges, à lobes, à spirales et à vis à injection d'eau.** L'attribution de la Classe 0 à ces matériels marque une nouvelle étape dans la course à l'innovation initiée en 2006 avec les compresseurs à vis Z, premiers compresseurs au monde certifiés ISO 8573-1 Classe 0 par le TÜV.

► Les compresseurs exempts d'huile d'Atlas Copco ont été testés par l'organisme allemand indépendant Technische Überwachungs-Verein (TÜV) suivant les méthodes les plus strictes définies par la norme et en simulant de véritables environnements industriels. Même dans les conditions les plus défavorables, le TÜV n'a décelé aucune trace d'huile dans le flux d'air, quelles que soient les mesures effectuées.

« De nombreuses applications exigent de l'air comprimé 100 % exempt d'huile : agroalimentaire, pharmacie, chimie et pétrochimie, composants électroniques, santé, peinture automobile, textile... »

« Avec l'éventail de compresseurs certifiés Classe 0 que nous proposons désormais, nous pouvons aider nos clients à choisir la technologie optimale en termes de productivité et de rentabilité », affirme Ronnie Letten, président du pôle Compressor Technique d'Atlas Copco. « Investir dans des technologies de pointe qui permettront aux utilisateurs d'atteindre leurs objectifs est pour nous un choix stratégique. L'une des lignes directrices d'Atlas Copco réside en effet dans l'engagement à offrir à nos clients la meilleure contribution à leur chaîne de valeur. »

### CONDITION VITALE

De nombreuses applications exigent de l'air comprimé 100 % exempt d'huile, notamment dans les industries agroalimentaires, pharmaceutiques, chimiques et pétrochimiques, ou encore dans les secteurs des composants électroniques, de la santé, de la peinture automobile (poudre ou pistolet) et de l'industrie textile.

Dans de telles applications, où la pureté de l'air comprimé est une condition vitale, toute contamination, même par des

quantités infimes d'huile, peut avoir des conséquences dommageables sur la production : perte de qualité, augmentation des rejets et rappels, surcoûts liés aux arrêts et nettoyage de l'outil de production. Les compresseurs d'air Classe 0 d'Atlas Copco éliminent les risques de contamination par l'huile et leurs conséquences économiques en empêchant toute admission d'huile dans le process.

Pour les clients de l'entreprise, la certification Classe 0 signifie donc zéro risque de contamination, zéro perte de qualité et de productivité liée à la présence d'huile dans l'air comprimé. Plus important encore, l'air comprimé sans trace d'huile est absolument sans risque pour les entreprises soucieuses de leur image.

« la certification Classe 0 signifie zéro risque de contamination, zéro perte de qualité et de productivité liée à la présence d'huile dans l'air comprimé. »



Compresseur à vis à injection d'eau et air exempt d'huile 55 kW AQ55

### GAMME COMPLÈTE

La certification Classe 0, initiée par les compresseurs à vis Z, est maintenant étendue à une large gamme de technologies exemptes d'huile, parmi lesquelles les compresseurs centrifuges de grands débits ZH, les compresseurs à lobes ZR/ZT, les compresseurs à vis à injection d'eau AQ, les compresseurs à spirales SF et la série P des compresseurs de location.

La gamme des compresseurs à vis ZR/ZT, qui a été la première au monde à obtenir la certification Classe 0, a prouvé son efficacité et sa fiabilité pour les applications critiques entre 55 et 900 kW.

Avec la gamme de compresseurs centrifuges ZH, Atlas Copco est en mesure d'offrir les grands débits d'air certifié 100 % exempt d'huile nécessaires pour des process tels que la fermentation, la séparation de l'air ou l'aération. Outre la chimie et la pharmacie, l'électronique, le textile et l'automobile sont demandeurs de cette qualité d'air, dans cette plage de débit.

La technologie à lobes, quant à elle, est reconnue pour son rendement énergétique inégalé pour les applications allant jusqu'à 50 kW. Les compresseurs à lobes ZR/ZT sont ainsi particulièrement adaptés aux besoins de l'industrie agroalimentaire, de l'industrie pharmaceutique et du secteur des composants électroniques.

Dans la série AQ à injection d'eau, également certifiée Classe 0, Atlas Copco propose un compresseur d'air exempt d'huile qui offre une pression de 13 bars. La technologie à vis à injection d'eau a déjà démontré sa pertinence pour les applications liées à la production de cosmétiques, tabac et véhicules automobiles.

Enfin, la gamme de compresseurs à spirales SF d'Atlas Copco produit un air pur adapté aux applications hospitalières, dentaires et médicales, au secteur de l'imprimerie, aux laboratoires et à l'industrie laitière. D'une grande discrétion sonore, ces unités offrent aux clients un rendement énergétique élevé.

Par ailleurs, les compresseurs mobiles non lubrifiés disponibles à la location (séries PT, PTS et PNS) qui viennent également d'obtenir la certification Classe 0, sont destinés aux applications de courte durée nécessitant de l'air comprimé parfaitement propre.

« Ainsi, quel que soit le secteur d'activité (pharmaceutique, agroalimentaire, électronique...), Atlas Copco peut répondre à toutes les problématiques qui exigent une qualité d'air optimale et certifiée. Une garantie de propreté synonyme de tranquillité d'esprit pour nos clients » estiment les responsables de l'entreprise. ■



Compresseur mobile PTE 1500



Compresseur centrifuge d'air exempt d'huile ZH (400 à 800 kW)



Compresseur à vis ZR 160