

Des automatismes Rockwell...

...Pour bien emballer ses billets de banque !

La société C2L conçoit et réalise des machines de façonnage, d'emballage et des solutions automatisées spécifiques destinées à l'industrie. Ses solutions s'adressent en priorité aux industries pharmaceutique, cosmétique ou agroalimentaire. Les machines qu'elle conçoit requièrent une grande expertise des processus et des métiers auxquels elles sont destinées. Et pour les automatismes équipant ces différentes machines, elle a l'habitude de retenir les solutions proposées par Rockwell Automation. Explications.

► « Notre principale force est de pouvoir nous adapter aux besoins de nos clients : face à leur problématique de production, aux différents types de produits finis, notre savoir-faire nous permet d'apporter les solutions correspondant précisément à leurs exigences », assure José Lopes, gérant de C2L.

Deux machines très spécialisées ont notamment été présentées par C2L à Interpack. L'emballuse Centpack permet l'emballage automatique sous vide de... billets de banque ! Autour d'une telle machine, les exigences sont évidemment nombreuses : qu'il s'agisse de la sécurisation des billets

« Autour d'une telle machine, les exigences sont nombreuses : sécurisation des billets de banque ou encore sécurité d'utilisation pour l'opérateur »

de banque à l'intérieur de la machine et une fois emballés, ou encore de la sécurité d'utilisation pour l'opérateur... « Les paquets de billets sont emballés sans intervention manuelle afin de limiter les contacts avec les valeurs depuis l'introduction des « centaines » (ensembles de cent billets de banque) dans la trieuse jusqu'à leur sortie sous forme de paquets hermétiquement fermés. Chaque paquet doit également être contrôlé et identifié avant sa sortie de machine, pesé et étiqueté », explique José Lopes. L'emballuse assure le convoyage des centaines issues de la trieuse de billets, le stockage - afin de constituer des paquets de dix « centaines » - et le thermoformage de la poche du paquet fini.

La machine de façonnage APM de C2L assure la production de sachets rectangulaires spécifiques, de toutes tailles. « Afin de minimiser les coûts de production des sachets, la machine de façonnage doit être extrêmement flexible et





C2L

s'adapter rapidement à des productions très diverses, qu'il s'agisse de petites séries ou de quantités plus importantes », précise José Lopes. Pour favoriser la qualité et la stabilité des sachets, C2L a opté pour un système de contrôle numérique de la presse de soudure qui assure des soudures extrêmement précises.

DES SOLUTIONS FIABLES ET PÉRENNES

Pour les automatismes équipant les différentes machines qu'elle conçoit, C2L a fait le choix d'une solution standardisable, « mono-fournisseur », ouverte, évolutive et pérenne. « Nous souhaitons nous appuyer sur des composants fiables et pérennes et travaillons depuis plus de vingt ans avec Rockwell Automation, explique José Lopes. Nous avons retenu cette entreprise pour la facilité d'intégration de ses solutions d'automatisme, la fiabilité de ses technologies et la pérennité de son offre ».

L'automatisation des machines d'emballage et de façonnage fait ainsi appel à une large palette de produits Rockwell Automation : plate-forme Logix, interface homme machine PanelView Plus 1000, blocs d'entrées-sorties déportés, commandes d'axes Kinetix, moteurs brushless MPL, codeurs absolus, et encore produits de sécurité GuardMaster...

« Grâce à nos choix technologiques, nous sommes en mesure de nous adapter à tous

les besoins industriels et de proposer à nos clients des solutions évolutives garantissant la pérennité de leurs applications », poursuit José Lopes. Le choix, les technologies et la pérennité des produits de Rockwell Automation sont une garantie de la pérennité de nos propres solutions. Ils nous ont permis au cours de ces vingt dernières années de proposer des solutions compatibles avec nos premiers choix ».

STANDARDISATION ET COMMUNICATION

Un autre facteur important pour C2L est la standardisation de ses solutions. « Nous recherchons un fournisseur disposant dans son offre d'un choix suffisamment vaste de produits pour que nous puissions bâtir une architecture d'automatisme « mono-fournisseur », basée sur les mêmes produits quelle que soit l'application, explique encore le gérant de C2L. En utilisant les mêmes composants pour tous les modèles de machines, nous avons acquis une très bonne connaissance de ces produits et une maîtrise technologique qui nous permettent d'être très réactifs aux demandes de nos clients. Les développements sont réduits au strict minimum et nous n'avons besoin que d'un stock réduit de pièces de rechange pour garantir le suivi et l'entretien de toutes les machines installées chez nos clients ».

Autre avantage : la capacité de communication et d'intégration

des solutions Rockwell Automation. « L'architecture intégrée de Rockwell Automation nous a permis de constituer un système homogène, du capteur au contrôleur d'automatisme, affirme José Lopes. Tous ses constituants sont capables de communiquer entre eux sans que nous ayons besoin de développer des interfaces de communication spécifiques. Nous pouvons ainsi nous concentrer exclusivement sur le processus spécifique de la machine que nous développons. Le choix d'Ethernet comme interface standard permet de faire remonter vers nos machines toutes les données en provenance du terrain, quel que soit l'équipement et la manière dont il est raccordé... Nos clients disposent ainsi d'une base de données dont l'exploitation contribue à rentabiliser et améliorer les performances de leurs machines, notamment par le calcul

de TRS (taux de rendement synthétique) ».

José Lopes souligne également la facilité de câblage via les modules d'E/S déportés de Rockwell Automation. De même que la simplicité d'utilisation du pupitre opérateur qui permet le réglage de la machine et son adaptation à de nouveaux paramètres de fabrication afin de basculer très rapidement d'une série à une autre. « Le traitement numérique des paramètres permet une excellente répétitivité et une grande souplesse des réglages, conclut-il. C'est un impératif dans les productions en série, comme celles de la machine de façonnage APM. Les fonctions de contrôle et les dispositifs de changement rapide d'outillage dont dispose la machine aident les opérateurs à optimiser efficacement la production et à réduire les coûts de maintenance et de mise en service ». ■