

Entraînements, freins, composants hydrauliques, refroidisseurs...

KTR affirme son orientation Systèmes

KTR Kupplungstechnik GmbH devient KTR Systems GmbH. Loin d'être anecdotique, ce changement de dénomination traduit une véritable mutation de la société familiale allemande qui, au-delà du simple composant, renforce sa capacité à prendre en charge la réalisation d'ensembles complets combinant techniques d'entraînements, systèmes de freinage, composants hydrauliques et refroidisseurs. En tant que première filiale européenne du groupe, KTR France joue un rôle déterminant dans cette évolution. Prochaine étape pour l'entreprise lyonnaise : l'emménagement d'ici la fin de l'année au sein d'un nouveau siège, mieux adapté au développement rapide de ses activités.



► « Le mot "Kupplungstechnik" - techniques d'accouplement, en français - était devenu trop restrictif et ne suffisait plus pour qualifier l'activité de l'entreprise. Effective depuis le 1^{er} janvier dernier, sa nouvelle raison sociale reflète mieux l'élargissement de sa gamme de produits et l'évolution de ses compétences », explique Pierre Martin, directeur général de la filiale française du groupe KTR.

Il faut dire qu'avec un chiffre d'affaires de quelque 215 millions d'euros en 2016 et un effectif de 1.100 personnes employées

par le siège allemand et ses 23 filiales dans le monde, le groupe KTR Systems GmbH n'a plus grand-chose à voir avec la petite entreprise fondée en 1959 pour le développement de l'accouplement à dentures incurvées BoWex® conçu par Albert Tacke quelques années plus tôt. Outre une internationalisation menée tambour battant depuis les années 1980, qui lui a permis de suivre ses clients OEM partout dans le monde, l'entreprise allemande a vu son offre s'élargir de façon conséquente au fil des années. « Nous avons fortement

développé notre portefeuille de produits qui s'appuie maintenant sur quatre principaux piliers concernant les techniques d'entraînement, les systèmes de freinage, les composants hydrauliques et les refroidisseurs aérothermiques », détaille Andreas Nauen, gérant de KTR.

Pérennité

Une caractéristique fondamentale de l'entreprise est cependant demeurée inchangée au fil du

temps : la structure familiale de l'entreprise. A l'instar de nombreuses sociétés allemandes, KTR a veillé à conserver son indépendance. Aujourd'hui, l'entreprise est toujours détenue à 100% par la famille Tacke et c'est la fille du fondateur, Maria Tacke, qui préside à ses destinées. « Solidement inscrite dans la culture de l'entreprise, cette identité familiale est garante de sa pérennité et nous permet d'investir sur le long terme », se



Le portefeuille de produits de KTR s'appuie sur quatre principaux piliers concernant les techniques d'entraînement, les systèmes de freinage, les composants hydrauliques et les refroidisseurs aérothermiques.

réjouit Pierre Martin.

Les différentes étapes de la vie de l'entreprise attestent de la vision industrielle prônée par ses responsables. Qu'il s'agisse du lancement de la fabrication de réservoirs en acier en Pologne dès la fin des années 1990, de l'implantation d'un centre logistique en Allemagne en 2003, ou de l'ouverture du Tacke Communication Center, 10 ans plus tard... Tout récemment, la création d'un Power Transmission Center (PTC) au siège allemand de

2013 avec la reprise de la société EM Brake Systems AG implantée à Schloss Holte-Stukenbrock - devenue depuis KTR Brake Systems GmbH - fabricant de freins hydrauliques et électro-mécaniques destinés aux éoliennes ainsi qu'aux applications industrielles en général.

Les mêmes méthodes de production, validées par l'Allemagne, sont dupliquées au sein des différentes usines du groupe, permettant à ses clients de disposer d'un niveau de qualité ISO 9001,



L'accouplement Rotex® SP a été spécialement conçu pour fonctionner en toute sécurité dans les milieux Atex. Doté de doigts en polymère renforcé fibres de carbone, ce produit se caractérise par son absence d'entretien.

Rheine et la construction d'une usine de 30.000 m² à Jiaxing, en Chine, ont renforcé l'assise industrielle de l'entreprise.

KTR s'efforce en permanence d'intervenir au plus près de clients qui, eux-mêmes, disposent d'implantations un peu partout sur la planète. Ce qui explique qu'aujourd'hui, le groupe allemand réalise environ les deux tiers de son chiffre d'affaires à l'export par l'intermédiaire de ses filiales ou via quelque 90 partenaires commerciaux dans le monde.

« Made by KTR »

L'élargissement de la gamme a été menée concomitamment à l'internationalisation de l'entreprise. Aux différentes familles d'accouplements (de 1 à 2.750.000 Nm) sont venus se rajouter, au fil des années, les composants hydrauliques, les refroidisseurs et les systèmes de freinage. Cette dernière branche a été fortement renforcée en

où qu'ils soient dans le monde. Le modèle MBK (« Made by KTR ») se retrouve dans tous les sites de fabrication dont dispose l'entreprise en Allemagne, au Brésil, en Pologne, aux Etats-Unis, en Chine, en Inde et, depuis peu, en Russie. Dotées de centres d'usinage à commandes numériques et d'ilots de fabrication robotisés et interconnectés, ces usines se caractérisent par leur haut degré d'automatisation.

En amont de la production, KTR renforce en permanence ses capacités de recherche et de développement. Son centre de R&D est doté de quelque 24 bancs de tests, de logiciels de CAO 3D et de calcul par éléments finis ainsi que de systèmes d'analyse des vibrations torsionnelles. Auxquels s'ajoutent un banc d'essais et une chambre anéchoïque pour la mesure du niveau sonore des produits hydrauliques. Une cellule innovation, la KTR 400 Innovation Team, a été créée en 2012 afin de mener des déve-

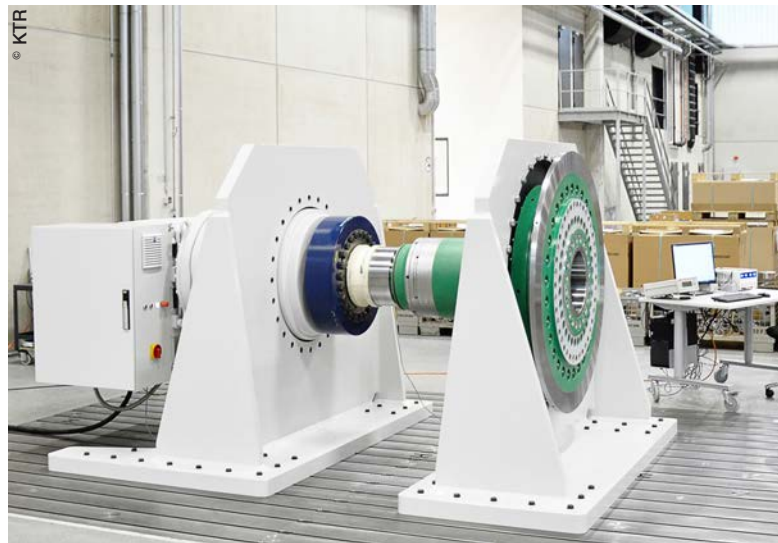
loppements en commun avec les clients et définir les nouveaux produits et solutions répondant aux besoins spécifiques des différentes applications. C'est ainsi que 20.000 nouvelles variantes personnalisées viennent, chaque année, enrichir le portefeuille de produits proposé par KTR.

Innovations

Parmi les nouveautés lancées récemment sur le marché, l'accouplement Rotex® SP a été spécialement conçu pour fonctionner en toute sécurité dans les milieux ATEX. Doté de doigts en polymère renforcé fibres de carbone, ce produit se caractérise par son absence d'entretien. « En tests depuis plus de deux ans chez plusieurs clients français, notamment dans l'industrie chimique, le Rotex® SP ne montre aucun signe d'usure », affirme Pierre Martin.

Dans le domaine du freinage, le nouveau système KTR-Stop® NC piloté hydrauliquement est principalement destiné aux fabricants de machines-outils dans la mesure où il permet de les arrêter immédiatement en cas de problèmes.

KTR propose également un nouveau système de refroidissement avec Bypass dont l'utilisation se traduit par d'importantes économies d'énergie. Le moteur de l'OPC-Kühler cesse en effet de fonctionner dès que la température de l'huile est redescendue au bon niveau, évitant ainsi de



KTR s'affirme comme un fournisseur d'ensembles complets dont les techniques d'accouplement peuvent être aisément combinées avec des gammes complémentaires.

tourner inutilement en permanence.

L'offre de KTR s'enrichit par ailleurs de produits complémentaires tels que les systèmes de serrage hydrauliques proposées par la société suédoise ETP, dont KTR France dispose de la représentation exclusive dans l'Hexagone et sur les marchés d'Afrique du Nord. Fruit de ce partenariat, un accouplement élastique à doigts Rotex® combiné avec des bagues de serrages ETP, a notamment été présenté lors du dernier salon de Hanovre...

Ensembles complets

De fait, KTR s'affirme de plus en plus comme un fournisseur d'ensembles complets dans la mesure où ses techniques d'accouplement peuvent être

aisément combinées avec des gammes complémentaires. Symbolisée par le récent changement de nom de l'entreprise, cette incursion dans le monde des systèmes traduit sa volonté « d'assumer de nouvelles responsabilités dans le développement des machines et au sein des usines de ses clients », pour reprendre les termes d'Andreas Nauen. Cette orientation est particulièrement notable sur des marchés tels que celui des éoliennes, par exemple, qui peuvent fonctionner à l'aide de nombreuses solutions KTR : systèmes de refroidissement, composants hydrauliques, accouplements Radex®-N, systèmes de freinage KTR-Stop®, mesure de couple Dataflex®.... Quelque 80.000 accouplements KTR ont déjà été installés sur des éoliennes de différentes puissances (25 kW à 8 MW), attestant des potentialités offertes par ce marché pour les produits de l'entreprise.

Les systèmes de refroidissement combinés MMC (Multi Media Cooler) montés à bord des engins de travaux publics constituent également un bon exemple de l'évolution de l'offre KTR. Il en est de même des solutions d'accouplements qu'elle met au point pour répondre aux besoins du secteur Automobile. C'est notamment le cas des derniers modèles automobiles tout-électrique tels que la Mini

E pour laquelle a été développé un nouvel accouplement, dérivé du fameux BoWex®, conçu par l'entreprise il y a plus de 50 ans !

Nouveaux locaux

La filiale française se veut pleinement partie prenante de ces évolutions. Dotée d'un effectif de 16 personnes, dont 5 commerciaux itinérants, KTR France commercialise depuis 1995 les produits de sa maison-mère dans l'Hexagone et sur les marchés d'Afrique du Nord, où elle dispose d'un bureau de liaison en Algérie. Elle est assistée dans cette tâche par un réseau de distributeurs partenaires par l'intermédiaire desquels elle réalise près du quart de son chiffre d'affaires et dont elle assure le suivi régulier en termes logistique et de formation. Ses clients sont principalement des constructeurs œuvrant dans les secteurs des travaux publics, du machinisme agricole, des pompes (eau, chimie, pétrochimie...), de l'énergie, du ferroviaire, de l'agroalimentaire et de l'emballage, de la maintenance et du convoyage, de la robotique... auxquels elle fournit plus de 300.000 accouplements chaque année.

Du fait de la forte extension de la gamme de produits et du déploiement de sa force commerciale sur les marchés ciblés, mais aussi de certains projets majeurs chez des clients OEM, le chiffre d'affaires de KTR France a bondi de 6,3 millions d'euros en 2013 à 9,3 millions d'euros en 2016 et devrait se stabiliser à ce haut niveau cette année. « Notre développement continu nous amène à nous doter de nouveaux moyens, mieux adaptés à nos activités et aux orientations du groupe », explique Pierre Martin. C'est ainsi que, dès la fin de 2017, KTR France s'installera au sein de nouveaux locaux d'une superficie de 900 m² en région lyonnaise, soit un quasi quadruplement de surface par rapport au siège actuel ! Une étape importante dans la vie de l'entreprise avec, vraisemblablement, de nouvelles embauches à la clé... ■



Dans le domaine du freinage, le système KTR-Stop® NC est principalement destiné aux fabricants de machines-outils dans la mesure où il permet de les arrêter immédiatement en cas de problèmes.